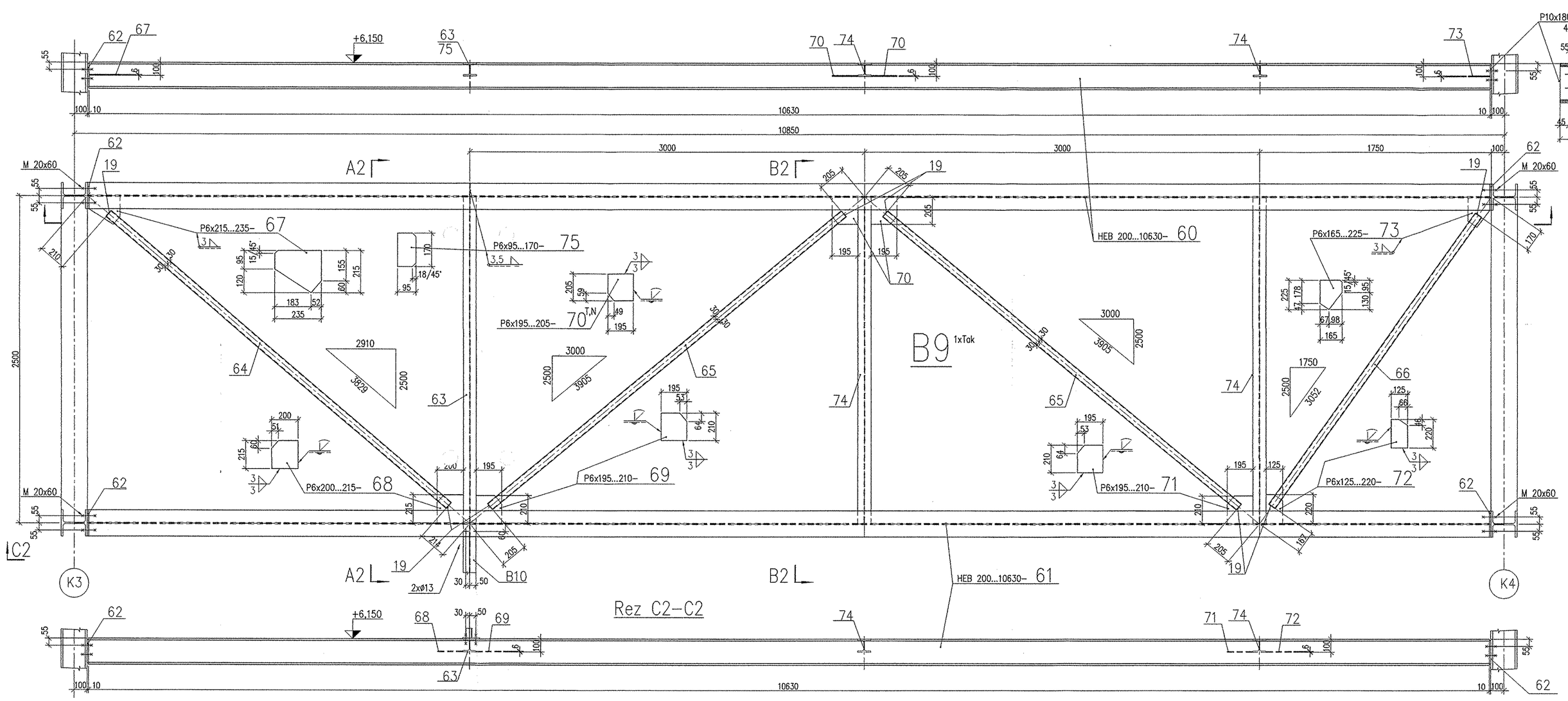
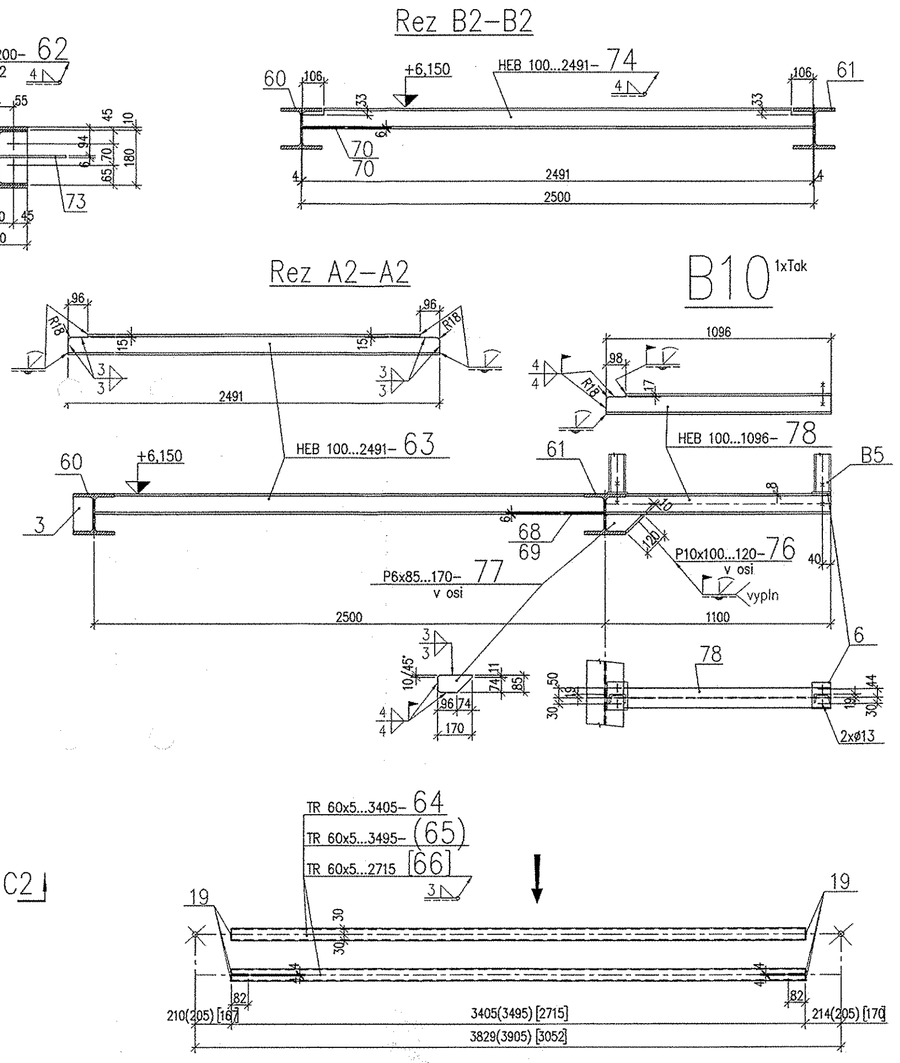
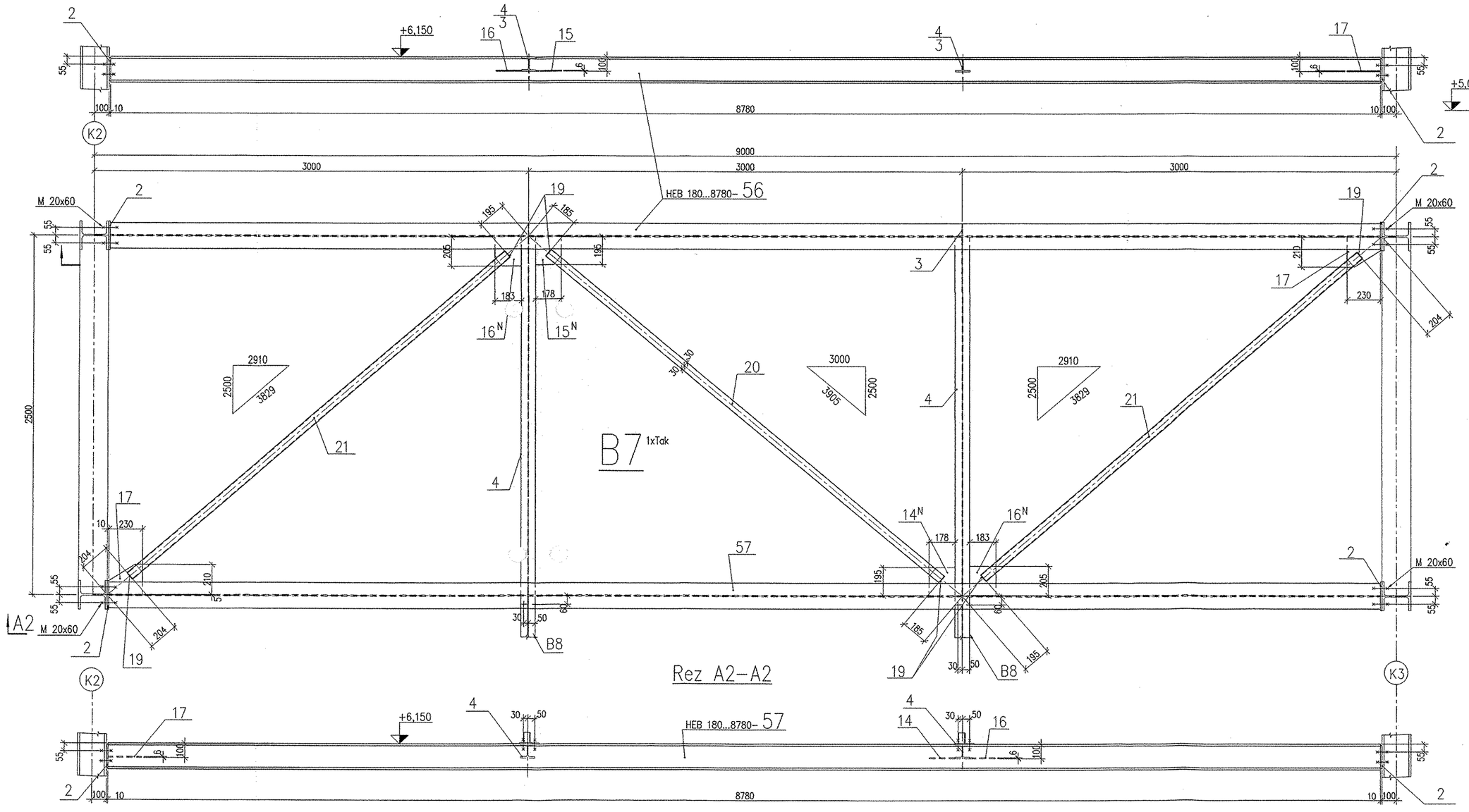
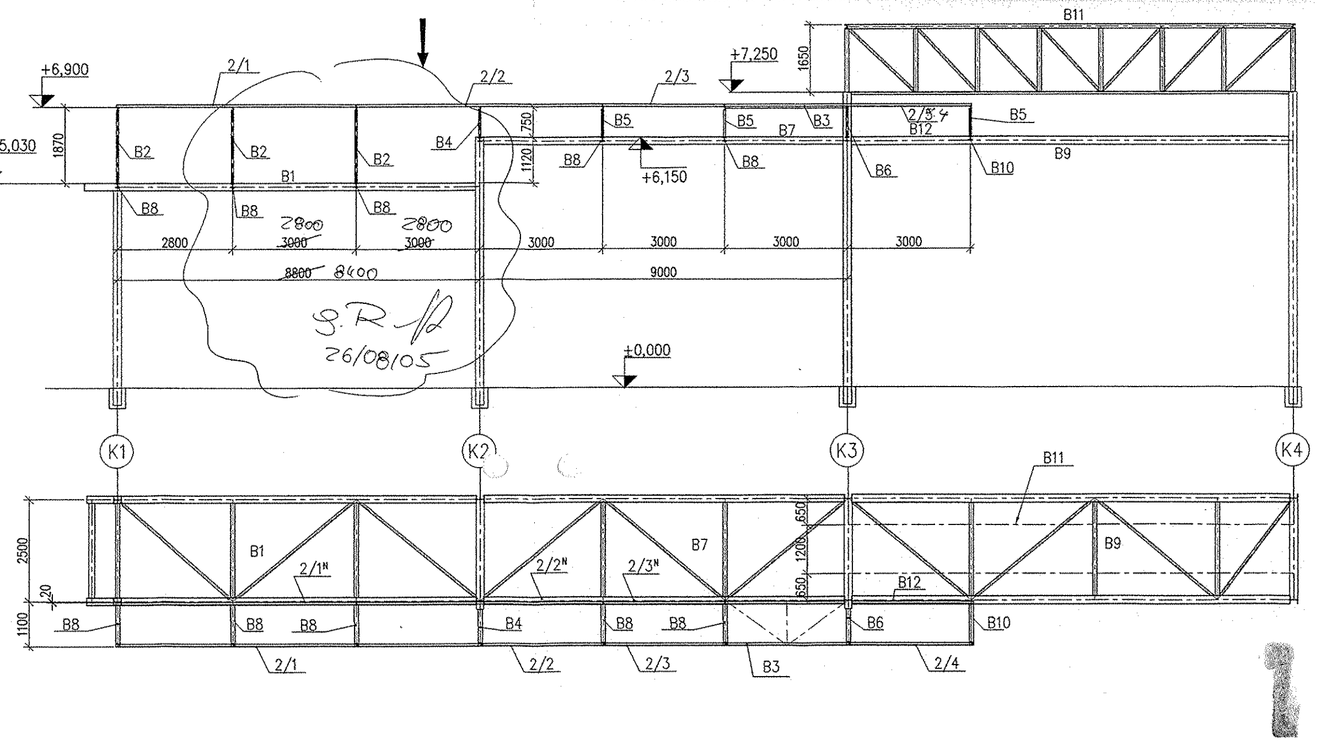






Dispozicia mostu medzi K1–K4



Poznámky:
– Poznámka

Výrobná skupina Production group	B	podľa according to	STN 73 2601				
Výkres súvisí s výkresom čísla: Drawing relates to the drwg.No.: 6249-02-1,3						a technickou správou výroby and technical report	
Rev.	Popis zmeny Modification Name					Vykonal Performed	Schválil Approved	Dátum Date
F								
E								
D								
C								
B								
A								

Size Scale: 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm

Rok: Year: 2005	Kreslil: Drawn By: Holazová	Kontroloval: Checked By:	Ved.KaPr: Prof.Ing.Kohút	Mierka: Scale: 1:15	(1:x)	(1:x)
Kedno: Job No:			Ing.Dunčaková	Použitý materiál: Applied material:		Počet A4: A4 No.: 16	Formát: Sheet Size: A0
Dátum: Date:	07/05						
Podpis: Signature:				Stupeň spracovania: Degree of the processing:	Dielenský výkres		
Investor:	AGS GmbH						
Názov úlohy: Job Name:	Kysličníkový aparát č.9						
Názov výkresu: Drawing Name:	POTRUBNE MOSTY–SO 012						

OCEKON ENGINEERING

OCEKON Engineering, s.r.o.
Konštrukcia a Projekcia
Vstupný areál U.S.Steel
044 54 Košice

Zákazka: Order Number: 6249
Výkaz materiálu: Bill of material Number: 02
Číslo výkresu: Drawing Number: 6249-02-2
Revízia: - 0
CAD File: 6249-02-2_00.dwg

Všetky práva z použitia tohto výkresu prísne sú chránené zákonom. All rights reserved.

A0